

**DOMANDA PER ASSEGNAZIONE BORSE DI STUDIO
ANNO SCOLASTICO 2018/2019**

IL/LA SOTTOSCRITTO/A _____ NATO/A A _____
IL _____ RESIDENTE IN AGNOSINE VIA _____
TEL. _____ RECAPITO MAIL _____

CHIEDO

PER L'ANNO SCOLASTICO 2018 / 2019 DI ESSERE AMMESSO AL CONTRIBUTO PREVISTO DAL REGOLAMENTO BORSE DI STUDIO APPROVATO CON DELIB.C.C.N.12 DEL 27.04.2004, E SUCC. MODIFICHE

A TAL FINE DICHIARO:

- a. DI NON AVER RIPETUTO L'ANNO SCOLASTICO PER LA FREQUENZA DEL QUALE PRESENTO RICHIESTA;
- b. DI AVER FREQUENTATO NELL'ANNO SCOLASTICO 2018/2019 LA CLASSE _____ DELL'ISTITUTO SCOLASTICO _____
- c. DI ESSERE ISCRITTO PER L'ANNO SCOLASTICO 2019/2020 ALLA CLASSE _____ DELL'ISTITUTO SCOLASTICO _____
- d. CHE LA SCUOLA SUPERIORE CHE FREQUENTO E' _____ (statale / Istituto privato parificato legalmente riconosciuto con durata non inferiore a 5 anni di corso / 4 anni per i diplomi con durata quadriennale e fine del percorso scolastico con esame di maturità);

per la terza media;

DI AVER CONSEGUITO LA LICENZA MEDIA CON VALUTAZIONE FINALE _____

per scuola secondaria secondo grado

1. DI AVER RIPORTATO UNA MEDIA DI _____ PUNTI SU DIECI (per studenti dei primi quattro anni di scuola superiore con promozione a giugno, media non inferiore a 7,5/10 escluso voto condotta e religione)
2. DI AVER CONSEGUITO ALL'ESAME DI MATURITA' UNA VOTAZIONE COMPLESSIVA DI _____ SU 100 (non inferiore a 80/100)

per università

1. DI ESSERE STUDENTE UNIVERSITARIO ISCRITTO AL CORSO DI LAUREA _____ IN CORSO REGOLARE DI STUDI CON LA MEDIA PARI A _____ /30 (non inferiore a 27/30);
2. DI AVER CONSEGUITO LA LAUREA _____ (triennale o quinquennale) CON VOTAZIONE _____ (non inferiore a 106/110 o 96/100) CON CORSO REGOLARE DI STUDI O CON UN ANNO FUORI CORSO;
3. DI AVER CONSEGUITO LA LAUREA CON TESI SU TEMATICHE LOCALI E PRECISAMENTE _____ CON LA VOTAZIONE DI _____ (con votazione non inferiore a 100/110 o 90/100)

AGNOSINE LI _____

FIRMA DEI GENITORI
(per studenti minorenni)

FIRMA DELLO STUDENTE

DOCUMENTAZIONE DA ALLEGARE

per terza media = CERTIFICAZIONE ATTESTATO LICENZA MEDIA

per scuola secondaria secondo grado = CERTIFICAZIONE DI PROMOZIONE / MATURITA' CON VOTAZIONE

per università = PIANO DI STUDI PER L'UNIVERSITA'; - CERTIFICAZIONE DEGLI ESAMI SOSTENUTI RELATIVI ALL'ANNO ACCADEMICO 2018/2019 CON RELATIVE VOTAZIONI, UNITAMENTE ALLA DIMOSTRAZIONE DEL RAGGIUNGIMENTO DELL'80 % DEI CREDITI ANNUALI; - CERTIFICAZIONE DEL DIPLOMA DI LAUREA;